

一、项目概况

河南飞天生物科技股份有限公司拟采购 6 台全自动板框压滤机，要求合格的投标人提供本用户需求所要求的设备及相关服务。中标人负责招标文件对投标人要求的一切事宜及责任，包括设备制造（采购）、运输、安装、验收及保修期内的维护保养等。

交货地点：河南省，鹤壁市，淇县，铁西区，永达路，河南飞天生物科技股份有限公司院内（具体地点由招标人指定）。

二、 招标内容

2.1 名称：F42 脱色板框 2 台、母液脱色板框 2 台、BD 液脱色板框 2 台 。

2.2 规格型号：XAZGFQDL120/1250-U（带自动清洗滤布机构、接液翻板、导料斗、螺旋输送机）

三、 工况参数

名称	数量 台	过滤介质	流量 Kg/h	活性炭含 量 ppm	工况温度 ℃	最高温度 ℃
F42 脱色板框	2	果糖溶液	9840	400	56	64
母液脱色板框	2	果糖溶液	3870	800	56	64
BD 液脱色板框	2	果糖溶液	6150	600	58	64

四、 工程及供货范围

序号	部件名称	规格型号	单位	数量	备注
1	机架机构	XAZGFQDL120/1250-U，主材 Q345B 钢	套	6	
2	液压站系统	1250 型，可控制翻板	套	6	
3	拉板系统	变频减速电机驱动	套	6	
4	翻板系统	304 不锈钢-F	套	6	
5	电控系统	西门子 PLC+AB 变频器+施耐德电器	套	6	
6	隔膜滤板	1250 型，角进料，最大压榨 1.5MPa。	块		
7	配板		块		

8	滤布	丙纶活性炭吸附专用	台套	6	
9	自动清洗滤布机构	普通	套	6	
10	导料斗	304 不锈钢--D	套	6	
11	分螺旋	304 不锈钢, 有轴, 直径 400mm, 长约 7 米多	套	6	
12	汇总螺旋	304 不锈钢, 有轴, 直径 400mm, 长约 24 米多	套	1	

板框压滤机、其中每两台压滤机共用一台进料泵, 压榨泵 (变频, 每次压榨只压榨一台板框, 6 台板框机共用 2 台压榨泵, 一用一备)、压榨泵变频柜 (含 2 个变频器)、洗布高压泵 (6 台压滤机用 2 台泵, 一备一用)、PLC 柜 (不含上位机控制), 由压滤机厂家供货并指导买方安装。

进料泵 (非变频, 扬程约 60m)、各管道、电缆线缆桥架、阀门仪表、空压机、5m³ 压缩空气缓存罐 (反吹风)、滤布洗水罐 (5m³)、压榨水罐 (3m³)、液压油、土建基础、操作平台等由买方自备并实施安装。

本工程所涉及买方购买的阀门、电器、仪表由压滤机厂家出具详细的清单及参数, 供卖方采购, 中标后 5 日之内提供。

五、设备性能描述

1、设备技术标准

采用《中华人民共和国机械行业标准》:JB/T4333-2013 所规定的标准。

2、压滤机机架

机架由机座、压紧板、止推板、主梁组成。

3、液压系统

液压系统结构设计合理、结构先进, 整个装配过程都在无尘恒温车间完成。液压系统主要功能包括:油缸的自动压紧、自动保压、自动补压、自动松开、前进后退到位自停等动作, 整个液压系统运行可靠, 便于维修与保养。

4、电器控制系统

功能包括:自动压紧和松开、自动高压卸荷、自动保压、自动补压、自动进料、自动压榨和卸压、自动吹气、自动卸饼、自动拉板、自动取板、暂停、翻板和泥斗自动打开和关闭等全过程控制, 可程序自动控制也可手动操作。

5、自动拉板系统

拉板电机采用低能耗小功率变频调速电机，节能环保。通过减速电机提高传动扭矩。变频电机的调速范围广，可在 10Hz-50Hz 之间任意调节。拉板器及滑道均加有防护装置，上下链盒密闭，更保证了拉板系统的清洁性和灵活性。

6、滤布

(1) 过滤材料制造：

滤布是压滤机的重要过滤介质，为达到最佳过滤效果，过滤速度快，形成滤层均匀。

(2) 滤布加工

采用的数控激光切割机使滤布的裁剪尺寸更加精确。滤布上的尼龙绳扣排列均匀，滤布用电烙铁等专用工具裁剪，以免滤布脱线。

7、滤板

滤板是压滤机的核心过滤元件。滤板材质、形式及质量的不同，会对整机的过滤性能产生不同的影响。其进料径，滤点的分布（过滤通道）及其出水通道，对不同物料有不同的设计方案。

8、接液压翻板系统

此机构安装在滤板下方，由集液板、曲柄、连杆、驱动油缸、液压站等部件组成。动作既可以人工手动操作控制，也可以在 PLC 作用下实现全自动控制。

9、自动清洗滤布装置

该机构安装在压滤机的上半部，由水洗道轨、水洗架、水洗架驱动行走装置、进水管、拖链、水洗管、喷嘴、水洗管升降装置、减速电机等组成，在 PLC 控制下与拉板器配合完成滤布清洗。

六、售后服务

1、技术资料的提供范围

压滤机地脚图、工艺流程图、使用说明书、整机检验合格证、装箱单等与设备相关的一切必要资料。

2、技术服务

需方负责设备安装，供方将安排调试人员进行指导调试操作。

在规定的保修期限内如出现质量问题，在接到需方要求服务的电话或传真后，供方保证立刻做出响应。如需更换、维修货物或部件，在 24 小时内进厂维修。为用户解决问题，若 3 日内无法修复，则于 5 日内用相同功能的设备供需方使用。

3、人员培训

免费对需方有关人员进行技术培训,培训内容包括:压滤机的工作原理、设备构造及维护、电气控制原理、设备操作等;培训方式一般为现场培训,即供方售后服务人员在设备安装调试期间进行实地培训,使需方相关人员掌握设备操作、维护和维修,能熟练使用本设备,并能处理各种故障,培训是否合格以用户检查签字为准。

4、产品质量保证期限

所供设备(易耗品除外)质保期为调试验收完成12个月或货到现场18月,先到为准。

董必群
2022年8月20日

赵子
20/8

李景中 2022.8.20

董 24/8月